

*Rely on us.*<sup>SM</sup>

# Novaplast®

La serie per supporti plastici e non assorbenti

## Quadricromia speciale e basi per offset a foglio

### Caratteristiche

- Novaplast® è una serie ad essiccazione estremamente rapida per la stampa di tutti i tipi di supporti non assorbenti.
- E' costituita da 14 basi monopigmentate oltre a lacca trasparente, bianco coprente e nero. La serie Novaplast® include anche la quadricromia: Giallo, Magenta, Cyan e Nero
- Il beneficio maggiore della serie Novaplast® è costituito dalla sua essiccazione estremamente rapida.

### Vantaggi della serie Novaplast®

- Particolarmente adatta alla stampa di supporti non assorbenti.
- Essiccazione ossidativa estremamente rapida.
- Leganti bio- basata su materie prime rinnovabili
- Swelling ridotto.

**Flint**Group

	Nella tonalità di	Resistenze					Proprietà di stampa									
		Luce	Alcohol	Miscela di solventi	Alcali	Trasparenza	Dot gain	Lucido	Fuoripolvere	Essiccazione ossidative	Resistenza all'abrasione	Rapidi processi successivi	Carte patinate lucide/cartone	Carte non patinate/cartone	Carte patinate poach/cartone	Supporti non assorbenti
<b>Novaplast®</b>							<b>5</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>7</b>
<b>Novaplast® Process Yellow</b>	<b>Process Yellow</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>	1 = Valore minimo 7 = Valore massimo									
<b>Novaplast® Process Magenta</b>	<b>Process Magenta HKS® 25K PANTONE® Rubine Red</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>t</b>	<p>Le proprietà di stampa sopra riportate sono state definite durante tirature in condizioni standard.</p> <p>Per questo motivo in casi specifici ed in condizioni particolari, come ad esempio nella stampa ad alta densità di inchiostro, le proprietà potrebbero differire dai valori sopra citati.</p>									
<b>Novaplast® Process Cyan</b>	<b>Process Cyan HKS® 47K PANTONE® Process Blue</b>	<b>8</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® Process Black</b>	<b>Process Black</b>	<b>8</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>o</b>										
<b>Novaplast® 1 S 102 Yellow</b>	<b>Greenish Yellow</b>	<b>6</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>t</b>	<p>Le proprietà di stampa sopra riportate sono state definite durante tirature in condizioni standard.</p> <p>Per questo motivo in casi specifici ed in condizioni particolari, come ad esempio nella stampa ad alta densità di inchiostro, le proprietà potrebbero differire dai valori sopra citati.</p>									
<b>Novaplast® 1 S 103 Yellow</b>	<b>HKS® 03K PANTONE® Yellow</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® 1 S 107 Orange</b>	<b>HKS® 7K PANTONE® Orange</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® 2 S 113 Red</b>	<b>HKS® 13K PANTONE® Red 032</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>so</b>										
<b>Novaplast® 2 S 180 Red</b>	<b>Process-Magenta advanced resistances</b>	<b>6</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>	<p>Le proprietà di stampa sopra riportate sono state definite durante tirature in condizioni standard.</p> <p>Per questo motivo in casi specifici ed in condizioni particolari, come ad esempio nella stampa ad alta densità di inchiostro, le proprietà potrebbero differire dai valori sopra citati.</p>									
<b>Novaplast® 2 S 129 Red</b>	<b>PANTONE® Rubine Red advanced resistances</b>	<b>6-7</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>so</b>										
<b>Novaplast® 3 S 165 Violet</b>	<b>Violet advanced resistances</b>	<b>7</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® 4 S 140 Blue</b>	<b>PANTONE® Reflex Blue</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® 4 S 141 Blue</b>	<b>PANTONE® Reflex Blue advanced resistances</b>	<b>7</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>	<p>Le proprietà di stampa sopra riportate sono state definite durante tirature in condizioni standard.</p> <p>Per questo motivo in casi specifici ed in condizioni particolari, come ad esempio nella stampa ad alta densità di inchiostro, le proprietà potrebbero differire dai valori sopra citati.</p>									
<b>Novaplast® 5 S 153 Green</b>	<b>HKS® 53K PANTONE® Green</b>	<b>8</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>t</b>										
<b>Novaplast® 1 S 110 transparent white</b>																
<b>Novaplast® 1 S 100 opaque white</b>		<b>7</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>o</b>										

Resistenza alla luce in conformità a ISO 12040: da 1 (basso) a 8 (alto)

Resistenza in conformità a ISO 2836: + = Resistente  
- = Non resistente

Trasparenza  
o = coprente so = leggermente coprente  
t = trasparente

Per ulteriori informazioni ci potete contattare al seguente indirizzo.

Questo documento tecnico ha lo scopo di informare e consigliare i nostri clienti. Tuttavia i dati e le informazioni contenute in esso possono essere diversi dai risultati ottenibili praticamente in funzione dell'intervento di variabili al di fuori del nostro controllo. Per questo motivo le informazioni contenute in questo documento non possono dare origine a reclami legali.

<b>Stabilità</b>	Essiccazione estremamente rapida.
<b>Supporti</b>	Supporti plastici e altri supporti non assorbenti. Data la presenza sul mercato di molteplici supporti si consiglia di testare la stampabilità degli stessi prima di iniziare il ciclo produttivo.
<b>Note</b>	<p>Nella stampa su supporti non assorbenti è necessario tenere in considerazione i seguenti punti:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Utilizzare la quantità minima di soluzione bagnatura: in caso di quantità eccessiva si può verificare un sensibile ritardo di essiccazione</li><li>• Prestare attenzione all'inchiostro in macchina: una presenza prolungata dell'inchiostro sui rulli potrebbe provocare l'essiccazione dello stesso</li><li>• L'acidità della soluzione di bagnatura non deve essere troppo elevata (pH: circa 5.5)</li><li>• Aumentare la quantità di IPA può contribuire ad una migliore essiccazione</li><li>• Per facilitare l'essiccazione è consigliabile creare pile ridotte, utilizzare un antiscartino di dimensione maggiore rispetto allo standard, aumentare la percentuale di alcool isopropilico, arieggiare i bancali</li><li>• Stoccare a temperatura ambiente</li><li>• Non sigillare gli stampati ermeticamente</li></ul> <p>Conforme alla norma ISO 12647-2.</p>
<b>Eccezioni</b>	Non utilizzare per imballaggio alimentare laddove non sia presente una barriera funzionale.
<b>Note per la miscela di colori al campione Novaplast®</b>	Le basi della serie Novaplast®, insieme al trasparente e al nero, permettono di miscelare tinte al campione, per esempio della gamma Pantone® o HKS®. Si suggerisce quindi di utilizzare formulazioni per carte patinate. Il sistema include anche il Magenta (Novaplast® 2S180) che presenta tutte le resistenze.
<b>Additivi e reducer:</b>	Il fuoripolvere della serie Novaplast® è tale per cui non è necessaria l'aggiunta di essiccanti. Si suggerisce di non utilizzare oli minerali per ridurre il tiro. A questo scopo si consiglia di utilizzare il prodotto Printing Oil L di Flint Group.

## Più prodotti. Qualità del servizio. Grandi successi.

Il gruppo Flint, attraverso la Divisione Print Media, vi offre una combinazione unica e formidabile di prodotti, servizi ed esperienza; avrete così accesso alla più ampia gamma di articoli per l'industria da stampa.

### **Vernici e inchiostri. Prodotti chimici da stampa. Caucciù. Sleeves. Prodotti di consumo.**

Affidatevi a noi per la nostra costante qualità, la nostra affidabilità e la nostra attenzione verso i clienti. Il nostro scopo è di facilitare la realizzazione dei vostri obiettivi. Grazie all'utilizzo dei prodotti Flint nelle vostre industrie, potrete gestire il vostro business con fiducia e tranquillità.

### **Per ulteriori informazioni ci potete contattare al seguente indirizzo.**

Questo documento tecnico ha lo scopo di informare e consigliare i nostri clienti. Tuttavia i dati e le informazioni contenute in esso possono essere diversi dai risultati ottenibili praticamente in funzione dell'intervento di variabili al di fuori del nostro controllo. Per questo motivo le informazioni contenute in questo documento non possono dare origine a reclami legali.